

# 环北部湾广西水资源配置工程第二批材料和设备集中采购

## 招标文件修改通知（一）

招标编号：E4500002802004700

各潜在投标人：

经研究，对环北部湾广西水资源配置工程第二批材料和设备集中采购招标文件作如下修改：

### 一、关于招标文件修改

1、本项目的投标文件递交截止时间（投标截止时间）修改为“2024年12月13日9时30分”。

2、投标人须知前附表 1.3.2 款中的计划开始交货期，修改为“2024年12月30日”。

3、招标公告 3.4 款，“3.4 生产能力要求（以下要求须同时满足）”的内容，修改为：

#### “3.4 生产能力要求：

3.4.1 钢筋生产制造商年生产能力需具备年产能达 100 万吨及以上钢筋生产能力。生产制造商应提供生产制造商官方网站上相应生产能力对外介绍或说明的网页截屏打印件、或生产制造商出具的年生产能力声明文件。

3.4.2 水泥生产制造商年生产能力需具备年产能达 100 万吨及以上水泥生产能力。水泥生产制造商具有全国工业产品生产许可证，具有生产水泥的新型干法旋窑生产线。须附生产制造商官方网站上相应生产能力对外介绍或说明的网页截屏打印件、或生产制造商出具的年生产能力声明文件，且提供生产制造商的主要生产设备型号、台套数或生产线条数、相应检测设备（设施）等证明材料。

3.4.3 球墨铸铁管生产制造商年生产能力需具备年产能达 40 万吨及以上的球墨铸铁管生产能力或具备年生产(DN1000~DN2000, K8 或 K9 级)球墨铸铁管产能达 100km 及以上生产能力。生产制造商具有球墨铸铁管的饮用水卫生安全产品卫生许可批件，生产制造商应提供生产制造商官方网站上相应生产能力对外介绍或说明的网页截屏打印件、或生产制造商出具的年生产能力声明文件。

3.4.4 阀门设备、水泵设备、电动机设备的生产制造商至少须满足其中一类设备的生产能力要求，具体要求如下：

(1) 阀门设备生产制造商具备设计、制造如下设备的能力：生产制造商具备生产至少包含 DN2400 及以上的任一类阀门型号的阀门生产能力，且具有市场监督管理局（国家市场监督管理总局，或省级市场监督管理局、或市级市场监督管理局）颁发

的中华人民共和国特种设备生产许可证书（许可项目范围须包括压力管道阀门）。投标人须提供生产制造商的特种设备生产许可证书（许可项目范围须包括压力管道阀门）的扫描件、生产制造商官方网站上相应生产能力对外介绍或说明的网页截屏打印件或生产制造商出具的生产能力声明文件。

（2）水泵设备生产制造商具备设计、制造如下设备的能力：生产制造商具备生产设计流量不低于  $5 \text{ m}^3/\text{s}$  且设计扬程不低于 60m 的单级双吸离心式水泵的生产能力，投标人须提供生产制造商官方网站上相应生产能力对外介绍或说明的网页截屏打印件或生产制造商出具的生产能力声明文件。

（3）电动机设备生产制造商具备设计、制造如下设备的能力：生产制造商具备生产额定功率不低于 9500KW 高压立式同步电机的生产能力，投标人须提供生产制造商官方网站上相应生产能力对外介绍或说明的网页截屏打印件或生产制造商出具的生产能力声明文件。

备注：①投标人须同时获得钢筋、水泥、球墨铸铁管生产制造商声明或生产制造商授权委托书，以及阀门、水泵、电动机这三类设备中至少一类设备生产制造商声明或生产制造商授权委托书，同时该生产制造商须提供满足其生产能力要求的证明材料。②生产制造商须按上述要求提供相关证明材料，证明材料为外文的，还应同时提供对应的中文翻译。”

4、投标人须知前附表第 1.4.1 款中的“（4）生产能力要求（以下要求须同时满足）”的内容，修改为：

“（4）生产能力要求：

1. 钢筋生产制造商年生产能力需具备年产能达 100 万吨及以上钢筋生产能力。生产制造商应提供生产制造商官方网站上相应生产能力对外介绍或说明的网页截屏打印件、或生产制造商出具的年生产能力声明文件。

2. 水泥生产制造商年生产能力需具备年产能达 100 万吨及以上水泥生产能力。水泥生产制造商具有全国工业产品生产许可证，具有生产水泥的新型干法旋窑生产线。须附生产制造商官方网站上相应生产能力对外介绍或说明的网页截屏打印件、或生产制造商出具的年生产能力声明文件，且提供生产制造商的主要生产设备型号、台套数或生产线条数、相应检测设备（设施）等证明材料。

3. 球墨铸铁管生产制造商年生产能力需具备年产能达 40 万吨及以上的球墨铸铁管生产能力或具备年生产（DN1000~DN2000, K8 或 K9 级）球墨铸铁管产能达 100km 及以上生产能力。生产制造商具有球墨铸铁管的饮用水卫生安全产品卫生许可批件，生产制造商应提供生产制造商官方网站上相应生产能力对外介绍或说明的网页截屏打印件、或生产制造商出具的年生产能力声明文件。

4. 阀门设备、水泵设备、电动机设备的生产制造商至少须满足其中一类设备的生



产能力要求，具体要求如下：

(1) 阀门设备生产制造商具备设计、制造如下设备的能力：生产制造商具备生产至少包含 DN2400 及以上的任一类阀门型号的阀门生产能力，且具有市场监督管理局（国家市场监督管理总局，或省级市场监督管理局、或市级市场监督管理局）颁发的中华人民共和国特种设备生产许可证（许可项目范围须包括压力管道阀门）。投标人须提供生产制造商的特种设备生产许可证（许可项目范围须包括压力管道阀门）的扫描件、生产制造商官方网站上相应生产能力对外介绍或说明的网页截屏打印件或生产制造商出具的生产能力声明文件。

(2) 水泵设备生产制造商具备设计、制造如下设备的能力：生产制造商具备生产设计流量不低于  $5 \text{ m}^3/\text{s}$  且设计扬程不低于 60m 的单级双吸离心式水泵的生产能力，投标人须提供生产制造商官方网站上相应生产能力对外介绍或说明的网页截屏打印件或生产制造商出具的生产能力声明文件。

(3) 电动机设备生产制造商具备设计、制造如下设备的能力：生产制造商具备生产额定功率不低于 9500KW 高压立式同步电机的生产能力，投标人须提供生产制造商官方网站上相应生产能力对外介绍或说明的网页截屏打印件或生产制造商出具的生产能力声明文件。

备注：①投标人须同时获得钢筋、水泥、球墨铸铁管生产制造商声明或生产制造商授权委托书，以及阀门、水泵、电动机这三类设备中至少一类设备生产制造商声明或生产制造商授权委托书，同时该生产制造商须提供满足其生产能力要求的证明材料。②生产制造商须按上述要求提供相关证明材料，证明材料为外文的，还应同时提供对应的中文翻译。”

5、投标人须知前附表第 1.11.3 款“其他可以被接受的技术支持资料”的内容修改为：“须同时提供钢筋、水泥、球墨铸铁管中各类材料任一规格的质量检测材料；以及阀门、水泵、电动机设备三类设备中至少其中一类设备任一规格的质量检测材料（提供的设备质量检测材料须与提供生产制造商声明或生产制造商授权委托书的设备一致）。质量检测材料可为检验记录、或检测报告、或质量合格证等任一种形式。”

二、根据本次修改内容，已在广西壮族自治区公共资源交易平台系统中生成答疑澄清文件，请各潜在投标人自行下载，并依据答疑澄清文件制作投标文件。因电子招标文件版本编辑限制无法修改的内容，以本通知为准。

三、本通知同时在中国招标投标公共服务平台、广西壮族自治区招标投标公共服务平台、广西壮族自治区水利厅网、广西壮族自治区公共资源交易中心网、广西交投宏冠工程咨询有限公司网上发布。

#### 四、联系方式

招标人：环北部湾广西水资源配置有限公司

地址：广西南宁市青秀区建政路 12 号

邮编：530023

联系人：牛工

电话：0771-2898133

传真：0771-2898133

招标代理机构：广西交投宏冠工程咨询有限公司

地址：广西南宁市合作路6号五洲国际D栋临街商铺D314室

邮编：530021

联系人：严杏、韦旋馨

电话：0771-2115873

传真：0771-2115704

E-mail: 495090007@qq.com

网址：<http://www.hgecc.com.cn/>

交易服务部门：广西壮族自治区公共资源交易中心（南宁市青秀区星湖路22号）

监督部门：广西壮族自治区水利厅

监督电话：0771-2185552

招标人：环北部湾广西水资源配置有限公司

招标代理机构：广西交投宏冠工程咨询有限公司

法定代表人或其授权的项目负责人：   严杏 (签字)

2024年11月26日